



НАЗНАЧЕНИЕ:

Рудничный сварочный комплекс РСК-РН-250 предназначен для производства сварочных работ при ремонте оборудования в рудниках и шахтах, не опасных по взрыву газа и пыли.

Напряжение питания комплекса 1140/660/380AC или +275DC от троллея.



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- температура окружающей среды, °С -10...+ 35
- высота над уровнем моря, м..... до 1000
- относительная влажность воздуха при +35°С, %..... до 95
- окружающая среда – не взрывоопасная, не содержащая агрессивных газов, паров в концентрациях, разрушающих металл и изоляцию

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ:

РСК-РН-250-4-УХЛ5

	- Рудничный Сварочный Комплекс
	Модификация: - 250
	Вариант исполнения: - 1 – питание непосредственно от троллея (+275В); - 2 – питание от РИП-5,0 с РУ (1140/660/380В); - 3 – питание от РИП-1,6 с автотрансформатором (1140/660/380В)
	- УХЛ - климатическое исполнение, - 5 - категория размещения

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Варианты исполнения и состав рудничного сварочного комплекса РСК-РН-250:

1. *Питание сварочного аппарата непосредственно от троллея (+275В).*
Состав: Рудничный сварочный модуль **РСА-РН-250-275-УХЛ5**.
2. *Питание сварочного аппарата от рудничного источника питания РИП-5,0 с гальванической развязкой, с реле утечки (РУ), с защитами от короткого замыкания и перегрузки.*
Состав: Модуль питания для сетей с изолированной нейтралью **РИП-5,0-3Ф-1140/660-380-УХЛ5** с РУ, рудничный сварочный модуль **РСА-РН-250-380-УХЛ5**.
3. *Питание сварочного аппарата от рудничного источника питания РИП-1,6 по автотрансформаторной схеме, без реле утечки (РУ), с защитами от короткого замыкания и перегрузки. Контроль РУ осуществляется от общего реле утечки сети.*
Состав: Модуль питания **РИП-1,6-1Ф-1140/660-380-УХЛ5** по автотрансформаторной схеме, рудничный сварочный модуль **РСА-РН-250-380-УХЛ5**.

Модуль питания типа РИП-5,0 предназначен для преобразования сетевого напряжения 1,14/0,69кВ в 0,4кВ, необходимого для питания сварочного модуля РСА-РН-250-380. Обеспечивает гальваническую развязку питающей сети, защиту от токов короткого замыкания и перегрузки, а также имеет встроенное реле утечки РУП-380/220.

Модуль питания типа РИП-1,6 предназначен для преобразования сетевого напряжения 1,14/0,69кВ в 0,4кВ, необходимого для питания сварочного модуля РСА-РН-250-380. Изготавливается по автотрансформаторной схеме, что существенно уменьшает массу изделия, с защитами от токов короткого замыкания и перегрузки, без реле утечки. *Контроль РУ осуществляется от общего реле утечки сети.*

Модуль зарядный типа РИП-1,6 предназначен для преобразования сетевого напряжения 1,14/0,69/0,4кВ в 0,23кВ, необходимого для зарядки аккумуляторов сварочного модуля РСА-РН-140-А. Обеспечивает гальваническую развязку питающей сети, защиту от токов короткого замыкания и перегрузки, а также имеет встроенное реле утечки РУП-380/220.

Модуль сварочный рудничный РСА-РН-250-275 (максимальный сварочный ток до 250А) инверторного типа предназначен для ручной дуговой сварки и наплавки покрытыми электродами. Напряжение питания: ~0,4кВ от РИП, или **+275В от троллея**.

Модуль питания РИП и сварочный модуль РСА-РН-250-380(275) соединяются между собой силовым гибким кабелем марки КГЭШ 3х6+1х4+3х2,5 (КГЭШ 3х10+1х6+3х2,5) с разъемами Easy&Safe 3P+N+E, что позволяет производить оперативное подключение и отключение данных устройств для удобства транспортировки. Широкий набор функций и параметров сварочного модуля позволяет получить сварное соединение наилучшего качества.

Примечание! Силовой и сварочный кабели не входят в комплект поставки. Для обеспечения максимального сварочного тока длина силового питающего кабеля КГЭШ сварочного модуля РСА-РН не должна превышать 30м, а сварочного кабеля сечением 25...35мм² – не более 8м.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЯ ПИТАНИЯ РИП-5,0-3Ф-1140/660-380-УХЛ5:

- тип питающей сети 3-фазная
- номинальное напряжение питающей сети, кВ 1,14/0,69
- частота питающей сети, Гц 50±1
- номинальное напряжение отходящей линии, В 380
- тип аппарата защиты от тока утечки РУП-380/220
- исполнение вводов ВН кабель
- исполнение выводов НН разъем Easy&Safe 3P+N+E
- мощность силового трансформатора, кВА 5
- длительный ток утечки не более, А 0,025
- кратковременный ток утечки не более, А 0,1
- собственное время срабатывания при однофазной утечке 1 кОм, не более, с /... 0,1
- способ установки напольное на салазках
- антикоррозийное покрытие порошковое
- толщина стального корпуса, мм 2
- габаритные размеры, ШхВхГ, мм 510x510x410
- масса, кг, не менее 79
- степень защиты IP54
- исполнение РН1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДУЛЯ ПИТАНИЯ РИП-1,6-1Ф-1140/660-380-УХЛ5:

- тип питающей сети 1-фазная
- номинальное напряжение питающей сети, кВ 1,14/0,69
- частота питающей сети, Гц 50±1
- номинальное напряжение отходящей линии, В 380
- исполнение вводов ВН кабель
- исполнение выводов НН разъем Easy&Safe 3P+N+E
- мощность силового трансформатора, кВА 1,6
- способ установки напольное на салазках
- антикоррозийное покрытие порошковое
- толщина стального корпуса, мм 2
- габаритные размеры, ШхВхГ, мм 410x450x245
- масса, кг, не менее 25
- степень защиты IP54
- исполнение РН1

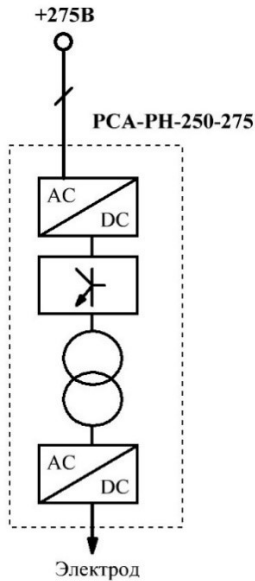
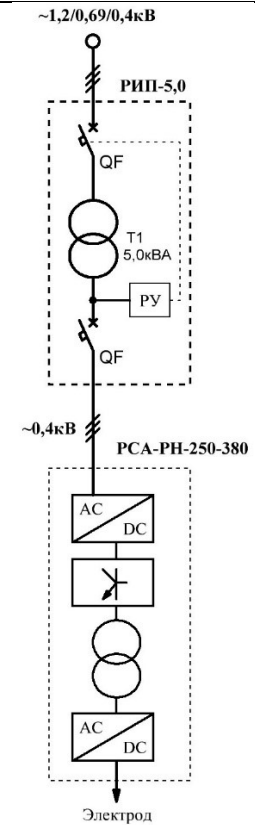
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СВАРОЧНОГО МОДУЛЯ РСА-РН-250-380(275):

- тип питающей сети 1(3)-фазная/постоянный ток
- номинальное напряжение питающей сети, В 380AC(275DC)
- максимальное отклонение напряжения сети, В 320-430
- частота питающей сети, Гц 50±1
- напряжение холостого хода, В 7
- рабочее напряжение, В 20-30
- исполнение вводов разъем Easy&Safe 3P+N+E
- исполнение выводов зажимы для подключения сварочных жил на лицевой панели
- сварочный ток, А 20-250
- КПД, % 85
- способ установки напольное на салазках
- антикоррозийное покрытие порошковое
- толщина стального корпуса, мм 2
- габаритные размеры, ШхВхГ, мм 430x320x700
- масса, кг, не менее 37
- степень защиты IP54
- исполнение РН1

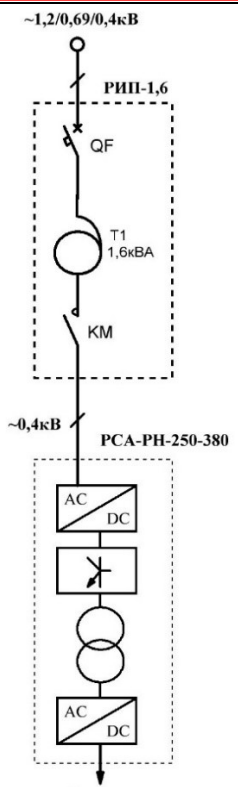


КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Варианты исполнения

№	Описание	Комплект поставки	Однолинейная схема
1	Питание сварочного аппарата РСА непосредственно от троллеи (+275В).	1. Сварочный аппарат рудничный РСА-РН-250-275-УХЛ5 – 1шт	
2	Питание сварочного аппарата РСА от рудничного источника питания РИП-5,0 с гальванической развязкой, с реле утечки (РУ), с защитами от короткого замыкания и перегрузки.	1. Сварочный аппарат рудничный РСА-РН-250-380-УХЛ5 – 1шт 2. Модуль питания рудничный РИП-5,0-3Ф-1140/660-380-УХЛ5 – 1шт.	

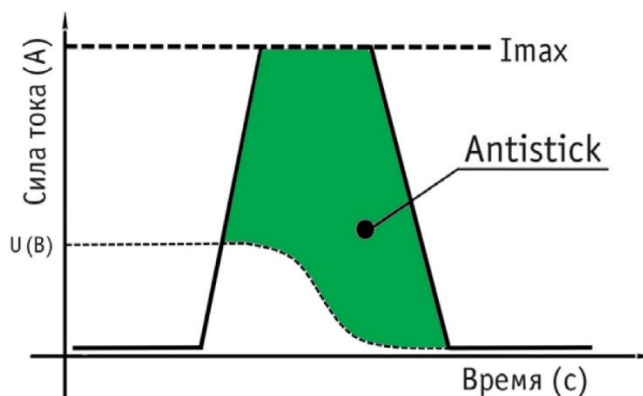


3	<p>Питание сварочного аппарата РСА от рудничного источника питания РИП-1,6 по автотрансформаторной схеме, без реле утечки (РУ), с защитами от короткого замыкания и перегрузки.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сварочный аппарат рудничный РСА-РН-250-380-УХЛ5 – 1шт 2. Модуль питания рудничный РИП-1,6-1Ф-1140/660-380-УХЛ5 – 1шт 	
---	---	--	---

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

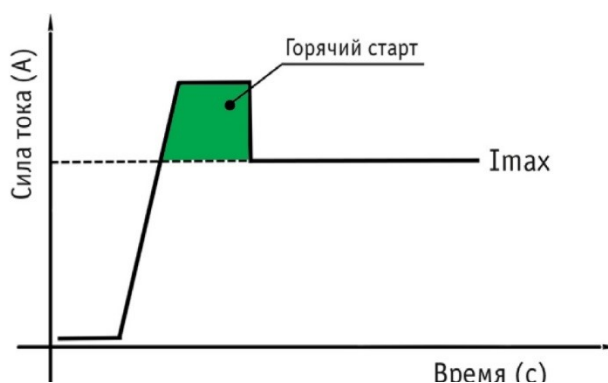
Антиприлипание (Antistick)

Данная функция устраняет прилипание электрода к изделию. Аппарат автоматически снижает ток до минимального, чтобы не допустить перегрева электрода.



Горячий старт

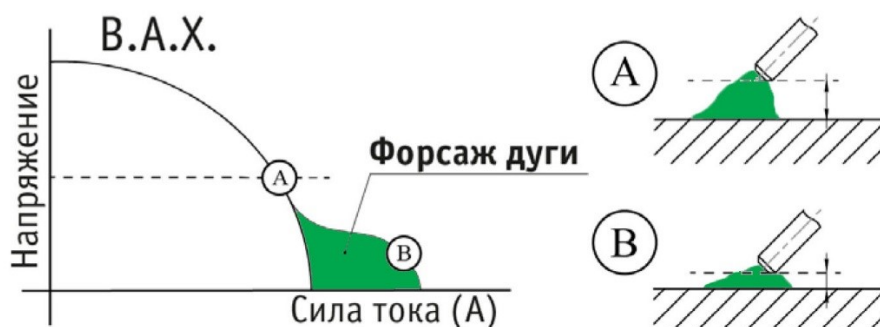
Для обеспечения лучшего поджига дуги в начале сварки инвертор автоматически повышает сварочный ток. Это позволяет значительно облегчить начало сварочного процесса.





Форсаж дуги

В процессе сварки происходит автоматическая регулировка силы сварочного тока, что уменьшает склонность к залипанию покрытого электрода к свариваемой детали. Рекомендуется применять при сварке покрытыми электродами на малых токах.

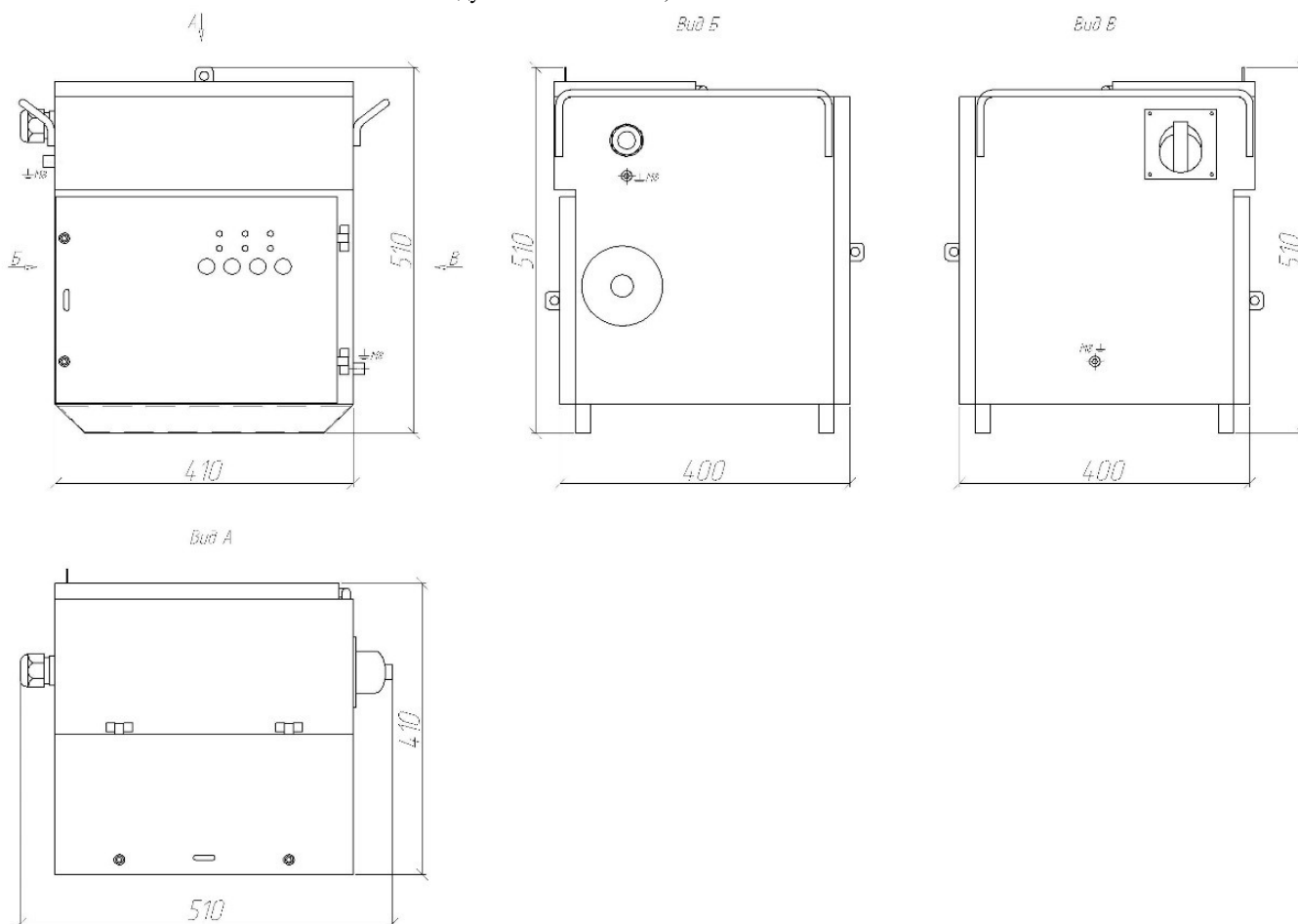


Ограничение напряжения холостого хода (Voltage Reduction Device, VRD)

Это функция, снижающая напряжение холостого хода до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится.

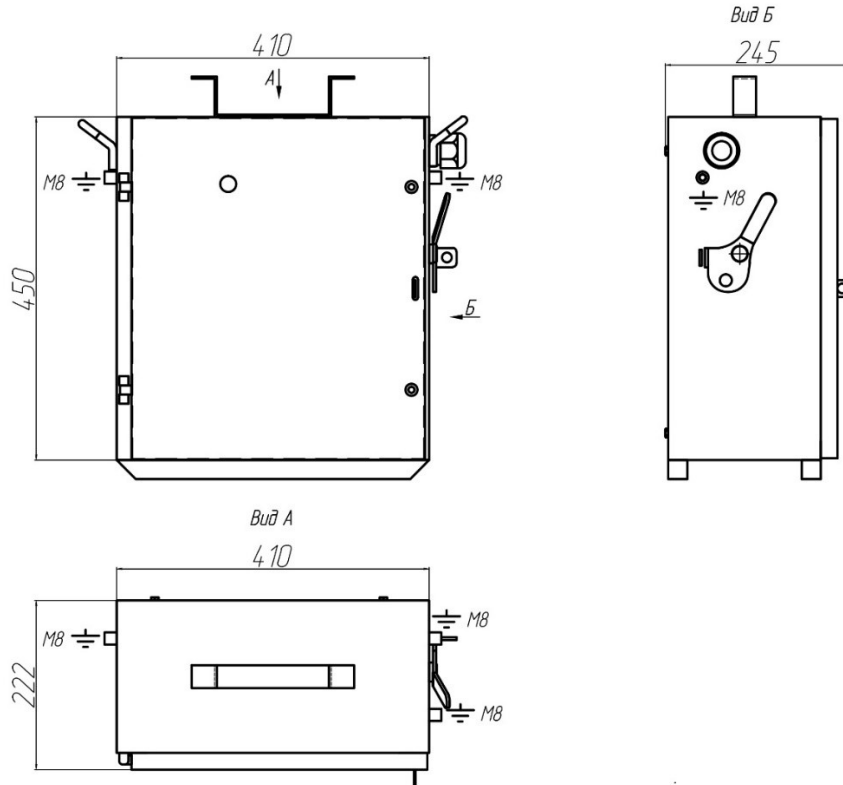
ВНЕШНИЙ ВИД И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Модуль питания РИП-5,0-3Ф-1140/660-380-УХЛ5





Модуль питания РИП-1,6-1Ф-1140/660-380-УХЛ5



Рудничный сварочный модуль РСА-РН-250-УХЛ5

